

Reinigungs- und Desinfektionsprodukte für die perfekte **Membranreinigung**



UF 454

Mildalkalischer Reiniger für laugebeständige Membranen.
Dosierung: 0.5 – 2.0 %, Einwirkzeit: 10 – 30 Minuten.
Einsatztemperatur: 50 – 75 °C.



22 kg Kanister
120 kg Fass
1100 kg Container



UF 480

Hochalkalischer Reiniger für laugebeständige Membranen.
Dosierung: 0.5 – 2.0 %, Einwirkzeit: 10 – 30 Minuten.
Temperatur: 50 – 75 °C.



12 kg Kanister
25 kg Kanister
140 kg Fass
800 kg Container



Halaplust 6

Reinigungsverstärker zu UF 480.
Für die Membranreinigung. Schaumfrei. Nicht für Gummiteile geeignet. Dosierung: 0.2 – 3.0 %, je nach Temperatur und Anwendungsbereich.



240 kg Fass



UF 464

Alkalischer tensidfreier Reiniger für laugenbeständige Membranen.
Bestens geeignet auch in Kombination mit dem Enzymreiniger UF 470 ENZ. Dosierung: 0.5 – 1.5 %
Einsatztemperatur: 45 – 60 °C.



25 kg Kanister
140 kg Fass
750 kg Container
1200 kg Container



UF 411 ENZ

Enzym-Additiv zur Membranreinigung z.B. bei Molkeverarbeitungs-Prozessen
Dosierung: 0.35 – 0.5 % im optimalen pH-Bereich 7 – 10.5.
Einsatztemperatur: 45 – 55 °C.



25 kg Kanister



UF 470 ENZ

Hochkonzentriertes Enzym-Additiv für die Membranreinigung in Kombination mit beispielsweise UF 464
Dosierung: 0.1 – 0.5 % im optimalen pH-Bereich 9 – 12.
Einsatztemperatur: 45 – 58 °C.



20 kg Kanister
600 kg Container



UF 457

Hochalkalischer Reiniger für laugebeständige Membranen.
Dosierung: 0.5 – 3.0 %, Einwirkzeit: 10 – 30 Minuten.
Einsatztemperatur: 50 – 75 °C.



25 kg Kanister

Reinigungs- und Desinfektionsprodukte für die perfekte **Membranreinigung**



UF 635

Alkalischer Reiniger mit Aktivchlor für laugen- und aktivchlorbeständige Membranen (flüssig).
Dosierung: 0.5 – 3.0 %, Einwirkzeit: 10 – 30 Minuten.
Einsatztemperatur: 45 – 60 °C.



22 kg Kanister



UF 466

Hochalkalischer Reiniger mit Komplexbildner.
Dosierung: 0.5 – 3.0 %, Einwirkzeit: 10 – 30 Minuten
Einsatztemperatur: 50 – 75 °C.



25 kg Kanister
140 kg Fass
800 kg Container



UF 482 Booster

**Reinigungsverstärker für Membrananlagen (flüssig).
EDTA- / NTA - frei.**
Dosierung: 0.3 – 0.5 % zu NaOH (Natronlauge)
d.h. 3 - 5 kg UF 482 Booster zu 1'000 Liter
vorverdünnter 1.0 – 3.0 %-iger NaOH-Lösung.
Nicht geeignet für polyamidhaltige Membranen in Nanofiltrations-
und Umkehrosmose-Anlagen



22 kg Kanister
200 kg Fass



UF 490

**Alkalischer Spezialreiniger für Membranfilter in der
Maschinenindustrie sowie Garagenbranche.**
Dosierung: 0.5 – 2.0 %, Einwirkzeit: 10 – 30 Minuten
Einsatztemperatur: 45 – 75 °C. Nicht geeignet für polyamidhaltige
Membranen in Nanofiltrations- und Umkehrosmose-Anlagen



20 kg Kanister



AMC 476 ENZ

**Enzym-Additiv, schaumfrei, zur Membranreinigung in
Kombination mit beispielsweise UF 464**
Dosierung: 0.1 - 0.5 % (10 - 50 g auf 10 Liter Wasser)
Einsatztemperatur: 45 - 50 °C.
Anschliessende saure oder oxidative Enzyminaktivierung gemäss
Empfehlung.



20 kg Kanister



AMC 478

**Reinigungsverstärker mit komplexierender Wirkung (flüssig).
EDTA- / NTA-frei.**
Dosierung: 0.2 - 0.5 % zu NaOH (Natronlauge), je nach
Verschmutzungsgrad und Wasserhärte, pH-Wert gemäss
Membranspezifikation einstellen. Nicht geeignet für Leicht- und
Buntmetalle, verzinkte und verzinnete Oberflächen.



25 kg Kanister
1200 kg Container



AMC 492

Additiv / Reinigungsverstärker (flüssig). EDTA- / NTA-frei.
Dosierung: 0.2 – 1.0 %, Einwirkzeit: 30 – 45 Minuten
Einsatztemperatur:
mit Enzym 40 – 50 °C / ohne Enzym max. 70 °C



20 kg Kanister
200kg Fass
1000 kg Container

Reinigungs- und Desinfektionsprodukte für die perfekte **Membranreinigung**



UF 486 Booster

**Reinigungsverstärker mit entschäumender Wirkung (flüssig).
 EDTA- / NTA-frei.**

Dosierung: 0.3 - 0.6 % zu NaOH (Natronlauge).
 Nicht geeignet für polyamidhaltige Membranen in Nanofiltrations-
 und Umkehrosmose-Anlagen.



22 kg Kanister



UF 473 ENZ

Enzym-Additiv zur Membranreinigung (flüssig).

Dosierung: 0.1 - 0.5 % (10 - 50 g auf 10 Liter Wasser)
 Einsatztemperatur: 45 - 50 °C.



1000 kg Container



AMC 556

Saurer Reiniger für Membrananlagen (flüssig).

Dosierung: 0.2 - 0.5 % Einwirkzeit 10 – 30 Minuten
 Einsatztemperatur: 45 - 60 °C.



25 kg Kanister
 1200 kg Container



UF 557

Saurer, nitratfreier Reiniger für Membrananlagen (flüssig).

Dosierung: 0.5 - 1.0 %, Einwirkzeit 10 – 30 Minuten
 Einsatztemperatur: 45 - 60 °C.



25 kg Kanister
 140 kg Fass



UF 558

Saurer Reiniger.

Dosierung: 0.5 – 2.0 %, Einwirkzeit: 10 – 30 Minuten.
 Temperatur: 50 – 75 °C. Wird nach der alkalischen Reinigung mit
 UF-Produkten nach einer gründlichen Spülung mit Wasser
 eingesetzt.



25 kg Kanister
 140 kg Fass
 800 kg Container



AMC 559 plus

Additiv für Salpetersäure

Für die Reinigung säurebeständiger Membranfiltrationsanlagen.
 Keine Schädigung von keramischen Modulen beim Einsatz im
 angegebenen Dosierbereich:

Zu verdünnten Lösungen: 0.05 – 0.2 %
 Zum Konzentrat: 5 %



22 kg Kanister



Halades PE

Desinfektionsmittel.

Nach der Reinigung kann eine separate Desinfektion
 durchgeführt werden bzw. Restwasser in der Anlage wird durch
 Halades PE keimarm gehalten. Dosierung: 0.5 %,
 Einwirkzeit: 15 – 30 Minuten. Temperatur: kalt – 40 °C.



10 kg Kanister
 20 kg Kanister
 200 kg Fass