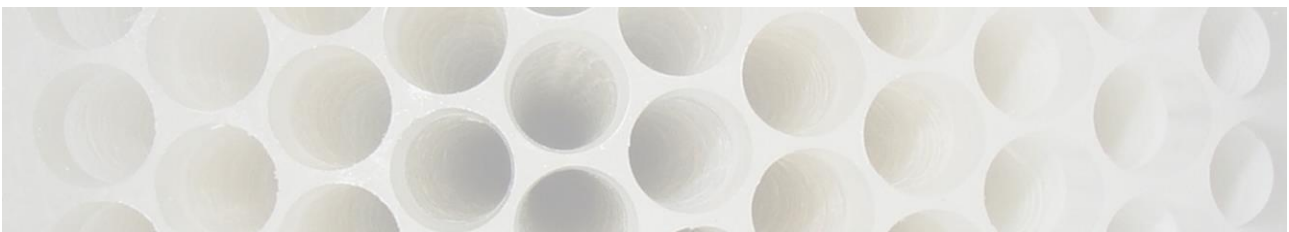


**Ihr Partner für keimfreie Sauberkeit**

Votre partenaire pour une hygiène parfaite

Il vostro partner per la pulizia sterilizzante

Your partner for flawless hygiene



Prodotti per la pulizia e la disinfezione per una perfetta

**Pulizia della membrana**

Prodotti per la pulizia e la disinfezione per una perfetta

# Pulizia della membrana



## UF 454

**Detergente leggermente alcalino per membrane resistenti alla liscivia.**  
 Dosaggio: 0.5 – 2.0 %, tempo d'azione: 10 – 30 minuti.  
 Temperatura di applicazione: 50 – 75 °C.



22 kg Tanica  
 120 kg Fusto  
 1100 kg Container



## UF 480

**Detergente altamente alcalino per membrane resistenti alla liscivia.**  
 Dosaggio: 0.5 – 2.0 %, tempo d'azione: 10 – 30 minuti.  
 Temperatura di applicazione: 50 – 75 °C.



12 kg Tanica  
 25 kg Tanica  
 140 kg Fusto  
 800 kg Container



## Halaplust 6

**Potenziatore di pulizia per l'UF 480.**  
 Per la pulizia di membrane. Senza schiuma. Non indicato per i componenti in gomma. Dosaggio: 0.2 – 3.0 %, a seconda della temperatura e del campo di applicazione.



240 kg Fusto



## UF 464

**Detergente alcalino senza tensidi per membrane alcali resistenti**  
 Perfettamente indicato anche in combinazione con il detersivo enzimatico UF 470 ENZ. Dosaggio: 0.5 – 1.5 %.  
 Temperatura di applicazione: 50 – 60°C.



25 kg Tanica  
 140 kg Fusto  
 750 kg Container  
 1200 kg Container



## UF 470 ENZ

**Additivo agli enzimi altamente concentrato per la pulizia di membrane, per es. in combinazione con l'UF 464**  
 Dosaggio: 0.1 – 0.5 % nell'ottimale range di pH 9 – 12. Temperatura di applicazione: 45 – 58 °C.



20 kg Tanica  
 600 kg Container



## AMC 476 ENZ

**Additivo enzimatico, privo di schiuma, per la pulizia delle membrane in combinazione, ad esempio, con UF 464.**  
 Dosaggio: 0,1 - 0,5% (10 - 50 g per 10 litri d'acqua) Temperatura di applicazione: 45 - 50 °C.  
 Successiva inattivazione enzimatica acida o ossidativa secondo le raccomandazioni.



20 kg Tanica



## UF 411 ENZ

**Additivo enzimatico per la pulizia di membrane ad es. in processi di lavorazione di siero di latte**  
 Dosaggio: 0.35 – 0.5 % nell'ottimale range di pH 7 – 10.5.  
 Temperatura di impiego: 45 – 55 °C.



25 kg Tanica



## UF 473 ENZ

**Additivo agli enzimi per la pulizia delle membrane (liquido).**  
 Concentrazione: 0.1 - 0.5 %.  
 Temperatura: 45 - 50 °C.



1000 kg Container

Prodotti per la pulizia e la disinfezione per una perfetta

# Pulizia della membrana



## UF 457

**Detergente altamente alcalino per membrane resistenti alla liscivia.**

Dosaggio: 0.5 – 3.0 %, tempo d'azione: 10 – 30 minuti.  
 Temperatura di applicazione: 50 – 75 °C.



25 kg Tanica



## UF 466

**Detergente altamente alcalino con agenti sequestranti.**

Dosaggio: 0.5 – 3.0 %, tempo d'azione: 10 – 30 minuti  
 Temperatura di applicazione: 50 – 75 °C.



25 kg Tanica  
 140 kg Fusto  
 800 kg Container



## UF 490

**Speciale detergente alcalino per i filtri a membrana destinato in particolare all'industria meccanica e alle autorimesse.**

Dosaggio: 0.5 – 2.0 %, tempo d'azione: 10 – 30 minuti  
 Temperatura di applicazione: 45 – 75 °C.

Non adatto a membrane contenenti poliammide in impianti di nanofiltrazione e osmosi inversa.



20 kg Tanica



## AMC 491

**Detergente alcalino universale, poco schiumogeno, per la pulizia delle membrane.**

Concentrazione: 0,3 - 0,8 % AMC 491 (rispettare le specifiche del produttore della membrana), rispettivamente 0,3 - 0,5 % AMC 491 come soluzione di pre-sciacquo. Dosaggi più elevati dipendono dal grado di sporcizia e dalla durezza dell'acqua.



120 kg Fusto



## AMC 478

**Booster di pulizia con effetto complessante (liquido). Senza EDTA / NTA.**

Dosaggio: 0,2 - 0,5% in NaOH (soda caustica), a seconda del grado di sporco e della durezza dell'acqua; regolare il valore del pH secondo le specifiche della membrana. Non adatto a metalli leggeri e non ferrosi, superfici zincate e stagnate.



25 kg Tanica  
 1200 kg Container



## UF 482 Booster

**Potenziatore di pulizia per impianti a membrana (liquido), senza EDTA / NTA.**

Dosaggio: 0.3 – 0.5 % di NaOH (soda caustica).  
 3 - 5 kg di UF 482 Booster per 1'000 litri di soluzione  
 1.0 - 3.0 % di NaOH (soda caustica).

Non adatto a membrane contenenti poliammide in impianti di nanofiltrazione e osmosi inversa.



22 kg Tanica  
 200 kg Fusto



## UF 486 Booster

**Potenziatore di pulizia con azione antischiuma (liquido), senza EDTA/NTA.**

Concentrazione: 0.3 - 0.6 % di NaOH (soda caustica)

Non adatto a membrane contenenti poliammide in impianti di nanofiltrazione e osmosi inversa.



22 kg Tanica

Prodotti per la pulizia e la disinfezione per una perfetta

# Pulizia della membrana



## AMC 492

**Additiv / Reinigungsverstärker (flüssig). EDTA- / NTA-frei zum Einsatz bei stark fetthaltigen Feeds.**  
 Dosierung: 0.2 – 1.0 %, Einwirkzeit: 30 – 45 Minuten  
 Einsatztemperatur: mit Enzym 40 – 50°C/ohne Enzym max. 70 °C



20 kg Tanica  
 200kg Fusto  
 1000 kg Container



## AMC 634

**Alkalischer Reiniger mit Aktivchlor, schaum- und tensidfrei für laugen- und aktivchlorbeständige Membrane (flüssig).**  
 0.5 - 2.0 % (50 - 200 g auf 10 Liter Wasser)  
 Einwirkzeit: 10 - 30 Minuten. Einsatztemperatur von 45 - 75 °C.



260 kg Fusto



## UF 635

**Alkalischer Reiniger mit Aktivchlor und Tensiden, für laugen- und aktivchlorbeständige Membranen (flüssig).**  
 Dosierung: 0.5 – 3.0 %, Einwirkzeit: 10 – 30 Minuten.  
 Einsatztemperatur: 45 – 60 °C.



22 kg Tanica



## AMC 556

**Saurer Reiniger für Membrananlagen (flüssig).**  
 Dosierung: 0.2 - 0.5 % Einwirkzeit 10 – 30 Minuten  
 Einsatztemperatur: 45 - 60 °C.



25 kg Tanica  
 1200 kg Container



## UF 557

**Saurer, nitratfreier Reiniger für Membrananlagen (flüssig).**  
 Dosierung: 0.5 - 1.0 %, Einwirkzeit 10 – 30 Minuten  
 Einsatztemperatur: 45 - 60 °C.



25 kg Tanica  
 140 kg Fusto



## UF 558

**Saurer Reiniger.**  
 Dosierung: 0.5 – 2.0 %, Einwirkzeit: 10 – 30 Minuten. Temperatur: 50 – 75 °C. Wird nach der alkalischen Reinigung mit UF-Produkten nach einer gründlichen Spülung mit Wasser eingesetzt.



25 kg Tanica  
 140 kg Fusto  
 800 kg Container



## AMC 559 plus

**Additiv für Salpetersäure**  
 Für die Reinigung säurebeständiger Membranfiltrationsanlagen. Keine Schädigung von keramischen Modulen beim Einsatz im angegebenen Dosierbereich:  
 Zu verdünnten Lösungen: 0.05 – 0.2 %  
 Zum Konzentrat: 5 %



22 kg Tanica



## Halades PE

**Desinfektionsmittel.**  
 Nach der Reinigung kann eine separate Desinfektion durchgeführt werden bzw. Restwasser in der Anlage wird durch Halades PE keimarm gehalten. Dosierung: 0.5 %, Einwirkzeit: 15 – 30 Minuten. Temperatur: kalt – 40 °C.



10 kg Tanica  
 20 kg Tanica  
 200 kg Fusto